

Scheda tecnica **SURMIX**



Intonaco premiscelato, a base di gesso emidrato ed anidro, prodotti con un particolare procedimento di cottura, inerti selezionati, perlite espansa e additivi chimici dosati automaticamente in rapporto costante.

Caratteristiche tecniche



SURMIX è classificato secondo la normativa europea EN 13279-1 come B1/50/2.

Aspetto	Polvere bianca
Peso specifico polvere	≈ 660 kg/m ³
Peso specifico prodotto essiccato	≈ 1200 kg/m ³
Granulometria	≤ 3 mm
pH	≈ 12
Consumo	≈ 10 kg/m ² per cm di spessore
Tempo di presa	≥ 150 min
Conducibilità termica	$\lambda_{23-50} = 0,43 \text{ W/m}\cdot\text{k}$ (val. tab.)
Resistenza a compressione	≥ 3,0 N/mm ²
Resistenza a flessione	≥ 1,0 N/mm ²
Adesione al supporto (tavella)	≥ 0,2 N/mm ² - FP : A
Reazione al fuoco	Classe A1
Acqua di impasto	≈ 50% (≈ 12,5 l per sacco da 25 kg)

Dati espressi a 22±1°C con umidità relativa al 50±5%. Temperature inferiori allungano i tempi di maturazione ed indurimento; temperature superiori riducono i tempi di maturazione ed indurimento.

SURMIX è conforme al Reg. 1907/2006 (Reach) All. XVII punto 47

Utilizzo

Intonacatura mediante applicazione a macchina e finitura in una sola mano. Per interni. SURMIX può essere applicato su sottofondi di cotto, di calcestruzzo tradizionale, di latero-cemento o di tufo.

Conservabilità

Al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, tenere i sacchi in luogo coperto, asciutto e su bancali di legno. L'efficacia delle caratteristiche prestazionali è di 12 mesi nelle confezioni integre.

Applicazione

Preparazione dei supporti:

- assicurarsi che il supporto sia pulito, asciutto e consistente;
- nel caso di murature nuove assicurarsi che la malta di allettamento sia sufficientemente stagionata;
- nel caso di applicazione su strutture prefabbricate in cemento, applicare preventivamente il promotore d'adesione SICILCONTACT;
- posizionare paraspigoli e fasce.

Preparazione dell'impasto - macchina: regolare il flussometro fino ad ottenere la consistenza desiderata.

L'impasto viene eseguito automaticamente dalla macchina che provvede al giusto dosaggio dell'acqua (ca. 500 l per tonnellata di intonaco).

SURMIX si applica in un unico strato. Il prodotto, una volta proiettato sulla parete, deve essere portato a livello con staggia di alluminio e lisciato con frattazzo metallico.

Durante l'applicazione del prodotto, inserire in un secchio pulito la quantità di SURMIX che si desidera utilizzare nella successiva fase di finitura, lasciandolo addensare. Questa operazione è fondamentale.

Dopo circa due ore (tempo di solidificazione) dall'applicazione del SURMIX, quando cioè il SURMIX risulta di colore opaco e talmente rassodato da non permettere la penetrazione delle dita, effettuare la lamatura allo scopo di eliminare eventuali piccoli ingobbimenti, semplificando così le operazioni di finitura successiva.

Successivamente procedere alla realizzazione della finitura, applicando con spatola liscia in acciaio (spatola americana) sul fondo ancora umido un secondo intonaco di finitura: PRONTO FINITURA, RASOGES PLUS, FINITURA BIANCA o RASOUNO.

I rivestimenti ceramici possono essere posati solo su un intonaco lasciato grezzo e perfettamente asciutto, utilizzando colle per intonaci base gesso, oppure applicando preventivamente l'imprimatura VIPRIMER.

Avvertenze

Utilizzare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

Evitare di applicare il prodotto in presenza di forte vento.

Nella realizzazione dell'impasto utilizzare acqua pulita.

Non aggiungere materiali estranei all'impasto di SURMIX.

Non applicare il prodotto su strutture in ferro o in legno.

Voce di capitolato

Fornitura e posa in opera di intonaco premiscelato, a base di perlite espansa, inerti selezionati e leganti speciali, per interni, SURMIX, provvisto di marcatura CE secondo la norma EN 13279-1 (classe B1/50/2).

I locali saranno intonacati con intonaco premiscelato a base di inerti minerali calcarei, perlite espansa e leganti speciali, spruzzato a macchina, spianato con apposita riga e lisciato a regola d'arte con frattazzo.

L'intonaco avrà uno spessore di circa 15 mm compresa la formazione di spigoli vivi, rientranti e sporgenti, orizzontali e verticali, fino alla concorrenza di un metro di spigolo per metro quadrato di intonaco per ogni ambiente e contemporanee suggellature all'incontro con pavimenti e rivestimenti.

"I dati tecnici riportati in questo documento sono indicativi e relativi a valori medi di produzione. SICILGESSO si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti che riterrà opportune. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.sicilgesso.it